

# F-8000

熱収縮チューブは、ガラスパイプ、金属パイプ、金属ロール、電線、食品ロール、コピー機のロール等にさしこみ、一方から熱風（ホットエアガン、ガスコンロ）で加熱収縮によって密着します。異径管収縮もでき、収縮率は25%～30%に収縮します。耐熱（-150℃～+200℃）耐薬品性、耐候性にほぼ万能です。FEP、PTFEは非粘着性で、電気特性、絶縁体中最小の誘電率、誘電圧接が高い絶縁耐力になります。

F-1000

F-2000

F-3000

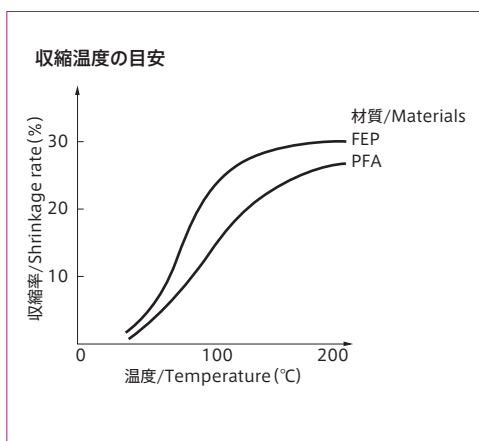
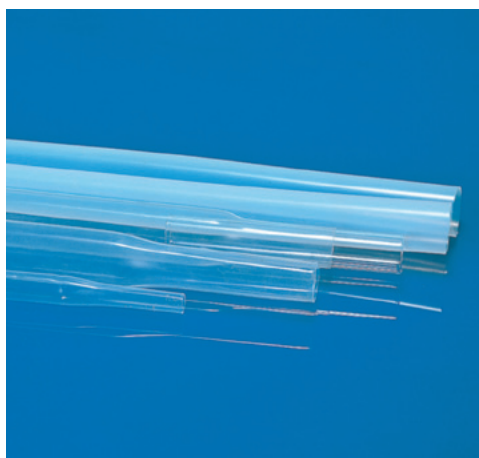
F-4000

F-5000

F-6000

F-7000

F-8000



## F-8001 | ホットエアガン

Heat guns

Ⓢ

F-8001 コードNo.	製品名	型 式	消費電力 (W)	温 度
-001	ホットエアガン	PJ-206A-1	1,000	450℃
-002		PJ-214A	1,000	250～600℃
-003	収縮チューブ用ノズル	AT-11		
-004	溶接用ノズル	AT-21		

## F-8002 | FEP熱収縮チューブ

FEP heat-shrink tubings

FEPⓧ

(収縮率25%～30%)

F-8002 コード No.	製品番号	収縮前内径 %	最終収縮径 %	収縮後肉厚 %
-001	FEP-005	0.81	0.68	0.2
-002	FEP-010	1.1	1.0	
-003	FEP-015	1.9	1.3	
-004	FEP-020	2.5	1.8	
-005	FEP-025	3.2	2.3	
-006	FEP-030	3.8	2.7	
-007	FEP-040	4.5	3.3	
-008	FEP-050	5.5	4.3	0.3
-009	FEP-060	7.0	5.1	
-010	FEP-070	7.9	6.0	
-011	FEP-090	10.6	7.4	0.4
-012	FEP-100	12.5	8.8	
-013	FEP-120	14.5	10.7	
-014	FEP-140	15.0	12.0	0.5
-015	FEP-150	17.3	12.8	
-016	FEP-170	18.0	15.5	
-017	FEP-200	21.5	17.0	
-018	FEP-220	23.5	20.0	
-019	FEP-250	27.0	22.0	
-020	FEP-300	34.0	26.0	
-021	FEP-400	44.0	34.0	
-022	FEP-500	55.0	43.0	0.6
-023	FEP-600	68.0	54.0	
-024	FEP-700	78.0	66.0	

## F-8003 | PTFE熱収縮チューブ

PTFE heat-shrink tubings

PTFEⓧ

F-8003 コードNo.	製品番号	収縮前内径 %	最終収縮径 %	収縮後肉厚 %	長さ m
-001	TFE-00	0.86	0.4	0.23	1
-013	TFE-005	0.96	0.5		
-002	TFE-01	1.17	0.6		
-003	TFE-02	2.0	1.2	0.5	
-004	TFE-04	4.0	2.2		
-005	TFE-06	6.0	3.2		
-006	TFE-08	8.0	4.2		
-007	TFE-10	10.0	5.2		
-008	TFE-12	12.0	6.2		
-009	TFE-14	14.0	7.2		
-010	TFE-16	16.0	8.2		
-011	TFE-25	24.0	12.3		

- ▲PTFE熱収縮チューブは、できれば電気炉にて収縮してください。
- ▲PTFE熱収縮チューブは、330℃以上の高温下で収縮します。

## F-8004 | FEP極細熱収縮チューブ

FEP heat-shrink tubings

FEPⓧ

F-8004 コードNo.	型 式	収縮前内径 %	収縮後内径 %	長さ m	肉 厚
-001	NFL-005	0.55	0.47	10	0.2t
-002	NFL-006	0.70	0.57	10	0.2t
-003	NFL-007	0.80	0.67	10	0.2t
-004	NFL-010	1.10	0.89	10	0.2t
-005	NFL-013	1.40	1.10	10	0.2t
-006	NFL-016	1.85	1.40	10	0.2t
-007	NFL-021	2.35	1.85	10	0.2t
-008	NFL-026	2.90	2.35	10	0.2t